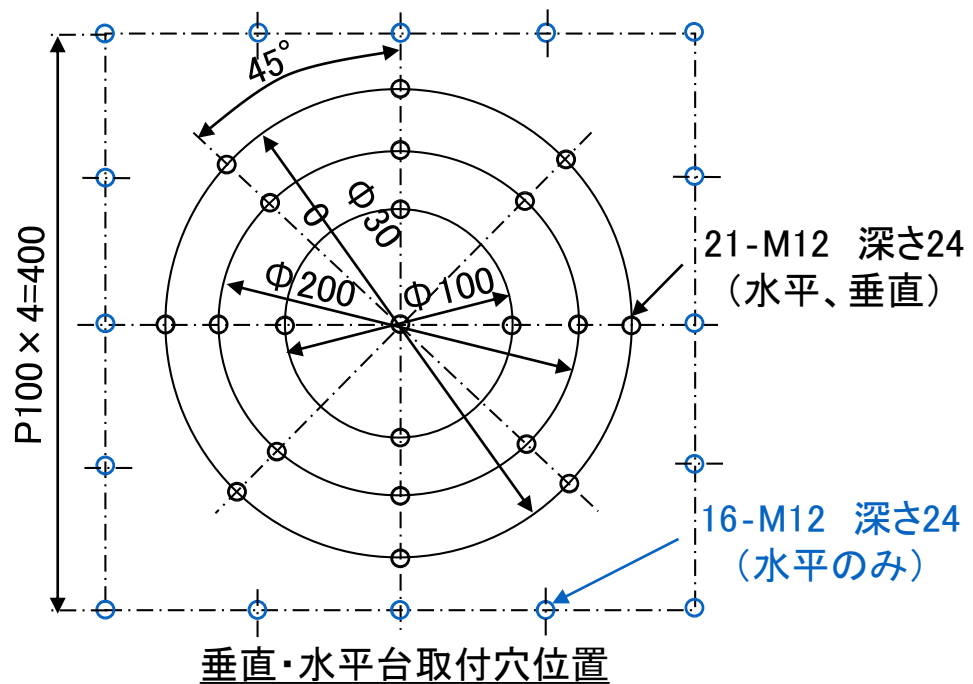


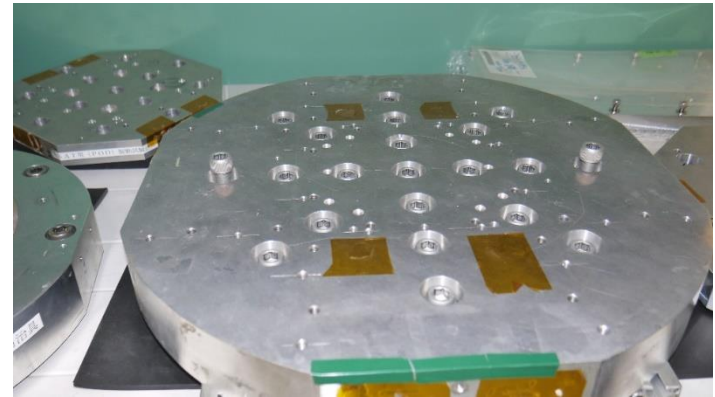
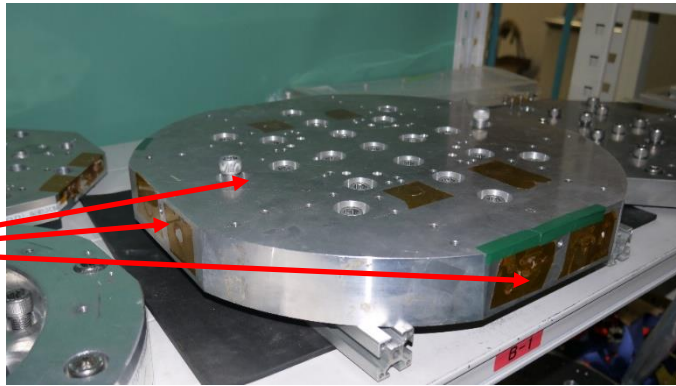
振動試験機ベース仕様



※衝撃試験装置のインターフェースは振動試験装置と共有化しています。

衝撃試験・IF治具への加速度センサー取り付け穴加工

加速度センサー：2225



側面2ヶ所（X軸、Y軸）と、Z軸の供試体と干渉しない位置に、#10-32（UNF ねじ深さ10mm以上）で加速度センサー2225の取り付け用穴を加工しておく事。
X軸、Y軸の加速度センサー取り付け面は平行にカットしてから取付用穴加工を行う事。

参考図面

