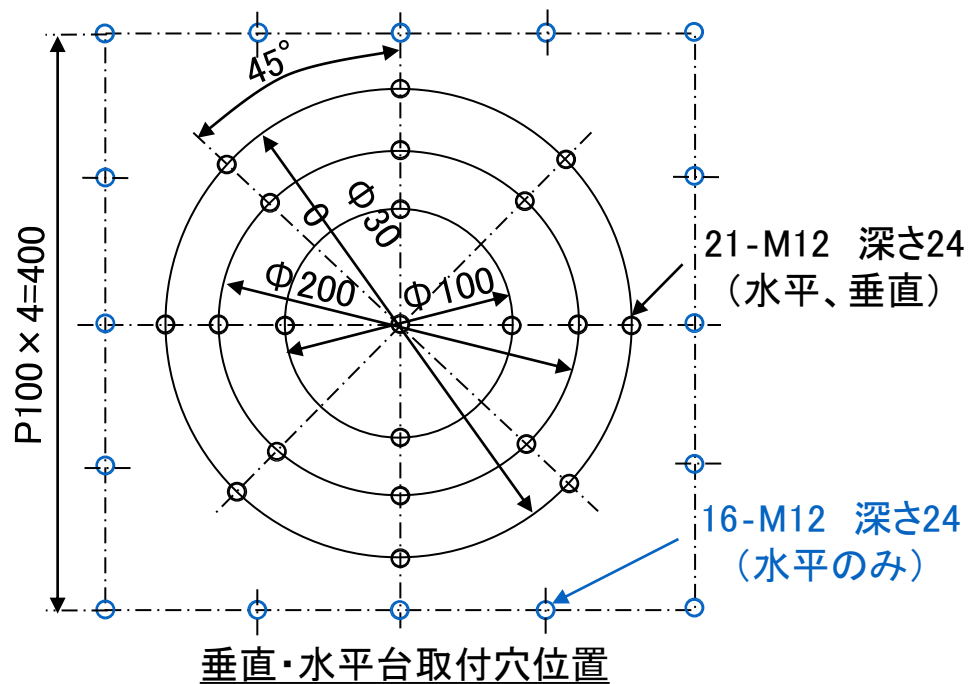


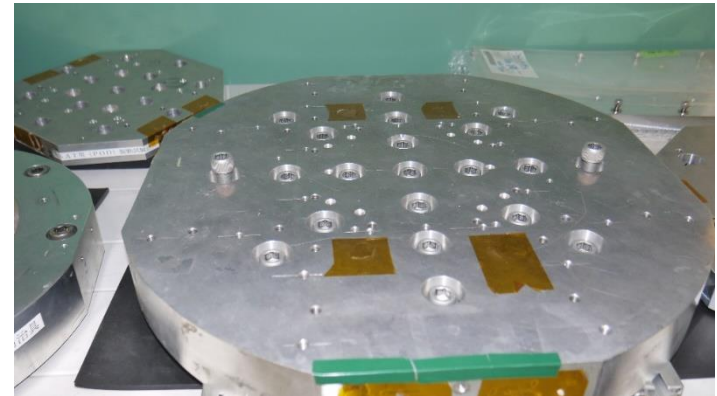
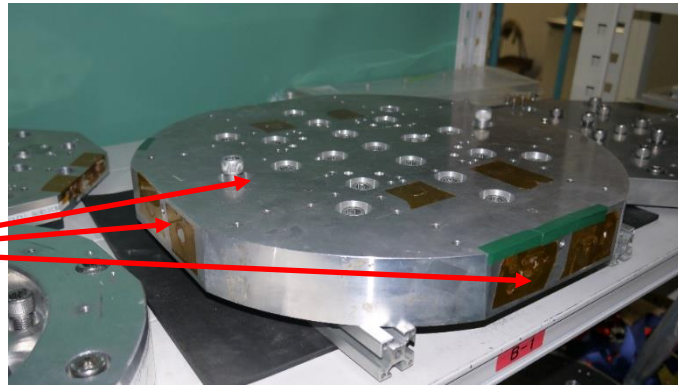
振動試験機ベース仕様



※衝撃試験装置のインターフェースは振動試験装置と共有化しています。

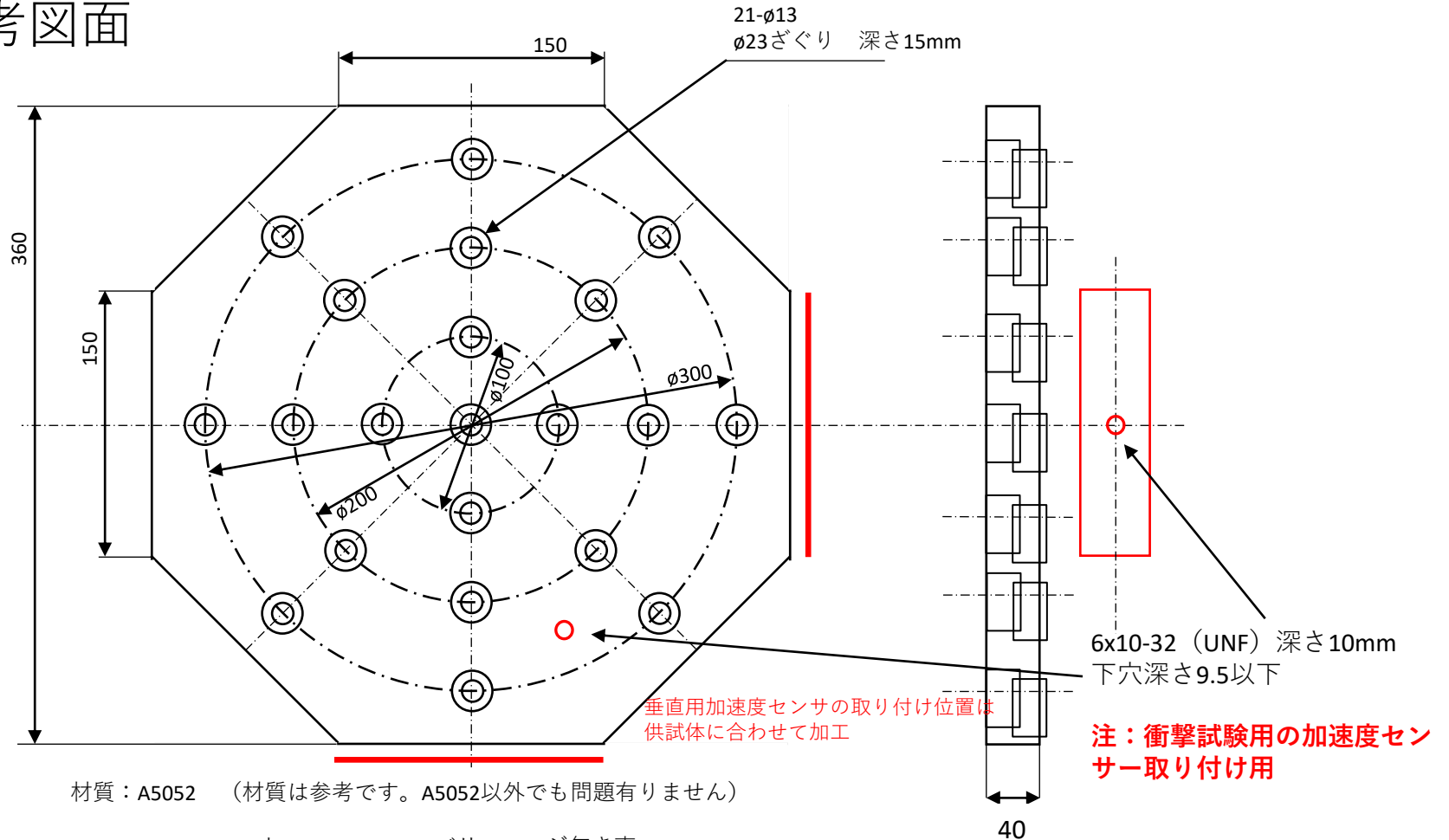
衝撃試験・IF治具への加速度センサー取り付け穴加工

加速度センサー：2225



側面2ヶ所（X軸、Y軸）と、Z軸の供試体と干渉しない位置に、#10-32（UNF ねじ深さ10mm以上）で加速度センサー2225の取り付け用穴を加工しておく事。
X軸、Y軸の加速度センサー取り付け面は平行にカットしてから取付用穴加工を行う事。

参考図面



材質：A5052 (材質は参考です。A5052以外でも問題ありません)

C0.15~0.35、コーナーR 0.15~0.5、バリ・エッジ無き事。
仕様明示部分は、標準仕様の公差に基づいています。
また、寸法公差のない数値は、一般公差を使用してください。